24.

Seite

- Ausbau-Einbau 1
- Ausbau und Kontrollen 3
- Anzugsmomente 11

Copyright by Fiat Auto

COPYRIGHT by Fiat Auto

Die Wiedergabe, auch auszugsweise, des Textes und der Abbildungen ist nicht erlaubt.

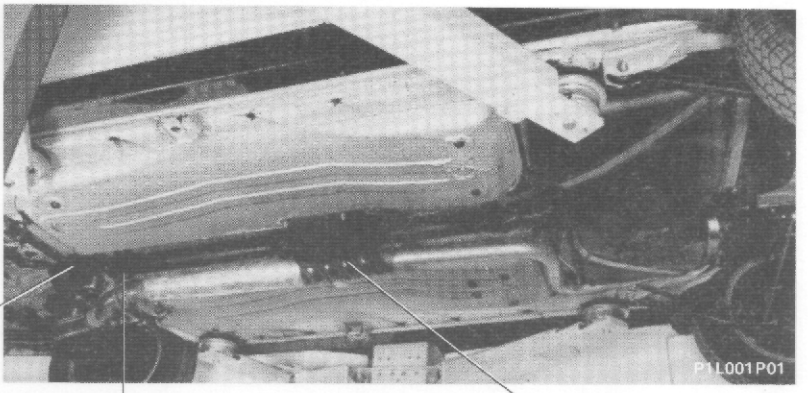
Die in dieser Veröffentlichung angegebenen Daten haben nur informativen Charakter und könnten aufgrund von technischen und kommerziellen Änderungen des Herstellers sowie aus rechtlichen Gründen der jeweiligen Länder als überholt gelten.

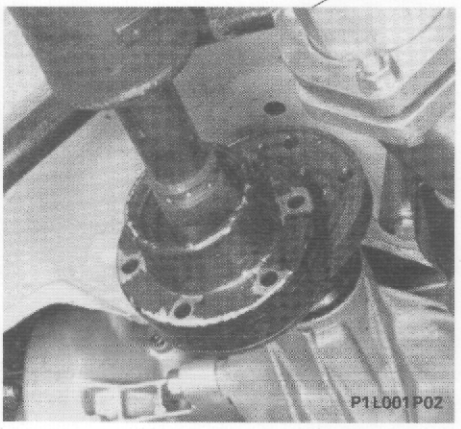
Fiat Auto

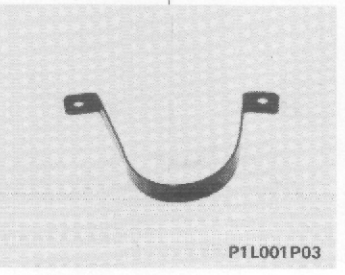
Direzione Marketing & Commerciale - Assistenza Tecnica
10134 TORINO (Italia) - Corso E. Giambone, 33
Stampato n. 504.788/04- Luglio 1987 - 2000
Printed in Italy - Bogliani - Torino

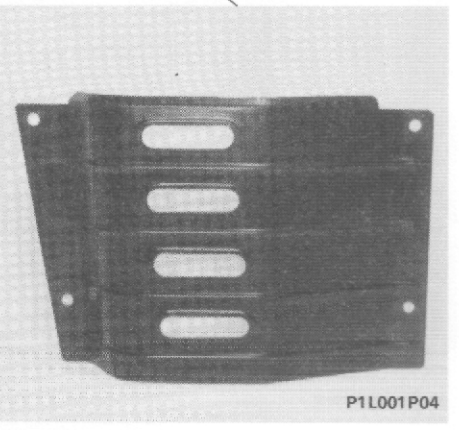
Fahrzeug auf die Hebebühne fahren.
Wie folgt vorgehen:
– die folgenden hier dargestellten Teile abbauen:



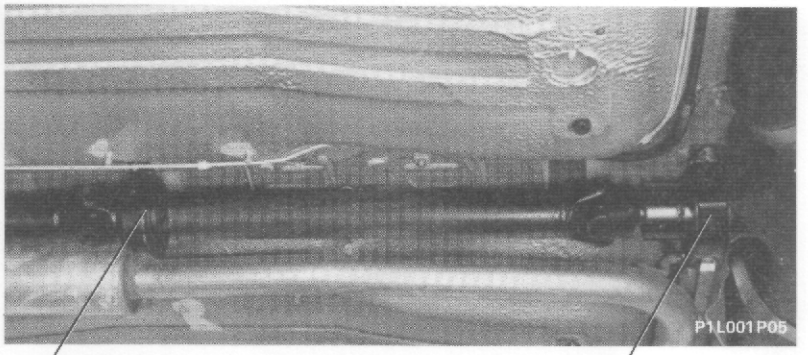



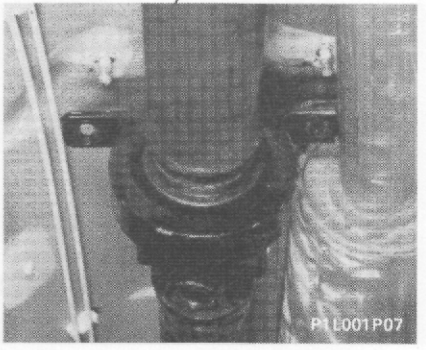


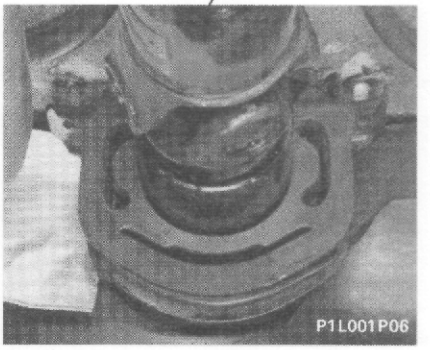






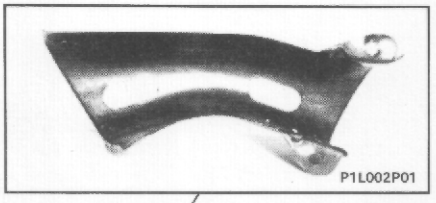


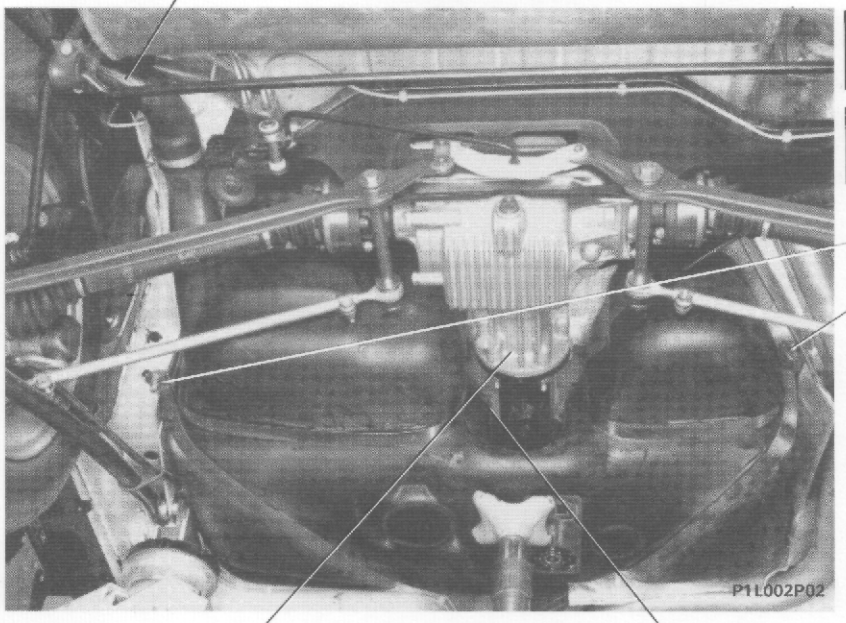


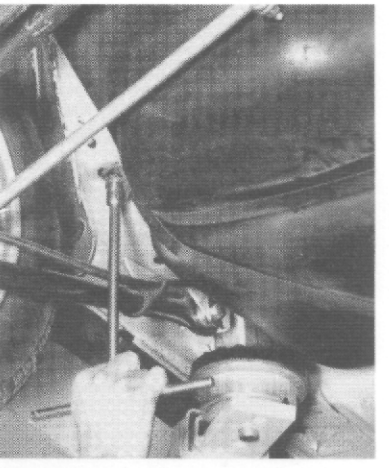
Copyright by Fiat Auto

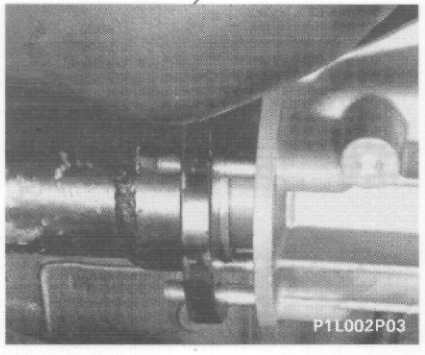
24.

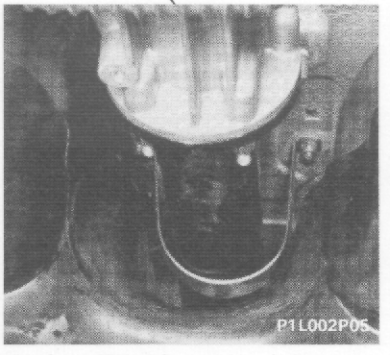
Den Hydraulikheber unter dem Kraftstofftank in Stellung bringen.
Anschliessend die nachstehend dargestellten Teile abbauen:

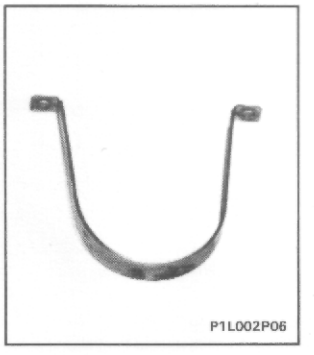

P1L002P01


P1L002P02

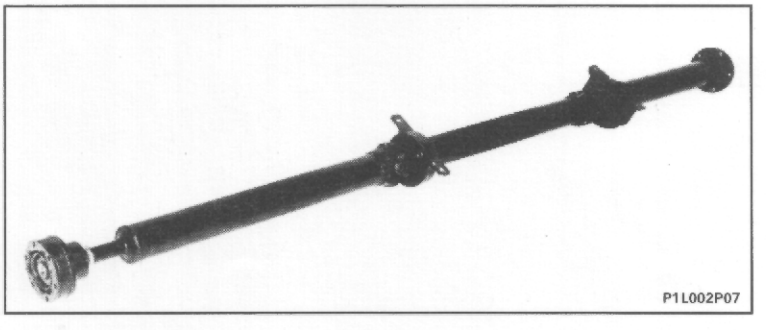

P1L002P03


P1L002P03


P1L002P05

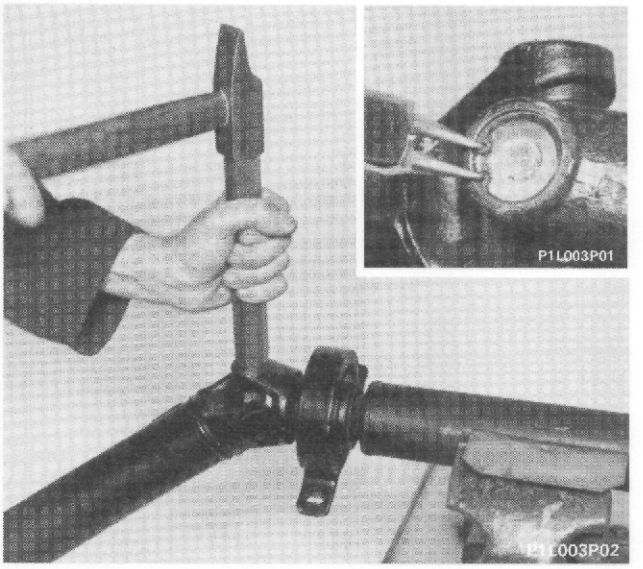

P1L002P06

Um den Bügel zu erreichen, muss man den Kraftstofftank mittels Hydraulikheber herunterlassen.


P1L002P07

AUSBAU UND KONTROLLEN

Es ist ratsam, vor dem Ausbau die Anbringungsstellen der Einzelteile zu markieren.



Das Gelenkkreuz mit einem Schläger heraustreiben

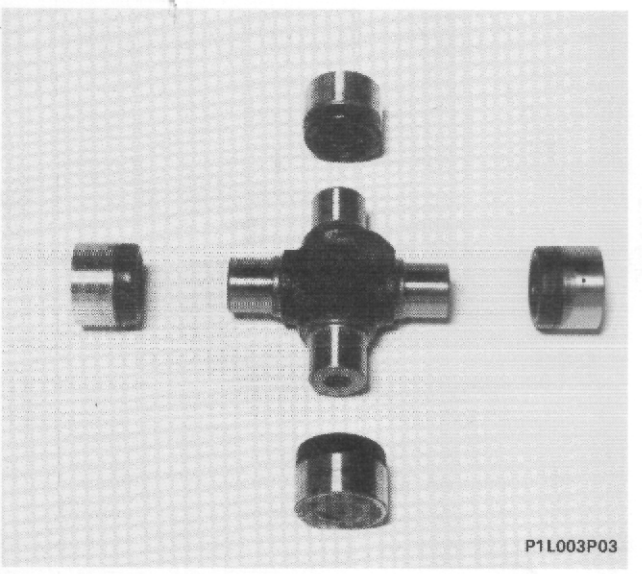
Vor dem Ausbau des Kreuzstückes den Gummihaltering mit Hilfe von Zangen abnehmen.

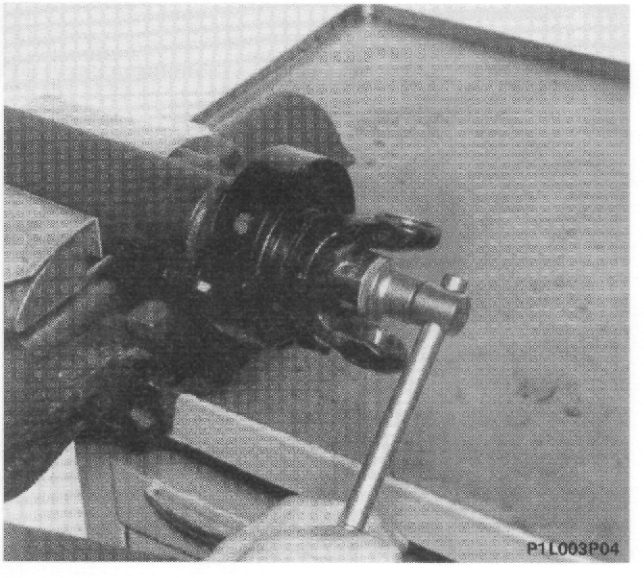
Kardangelenk

Den Zustand des Kreuzgelenks und der Rollenlager prüfen; sollten sich Überschneidungen oder übermässige Spiele zwischen den Teilen ergeben, das gesamte Kreuzgelenk ersetzen.

ANMERKUNG *Die Kreuzgelenke werden als Ersatzteile komplett mit den Rollenlagern geliefert.*

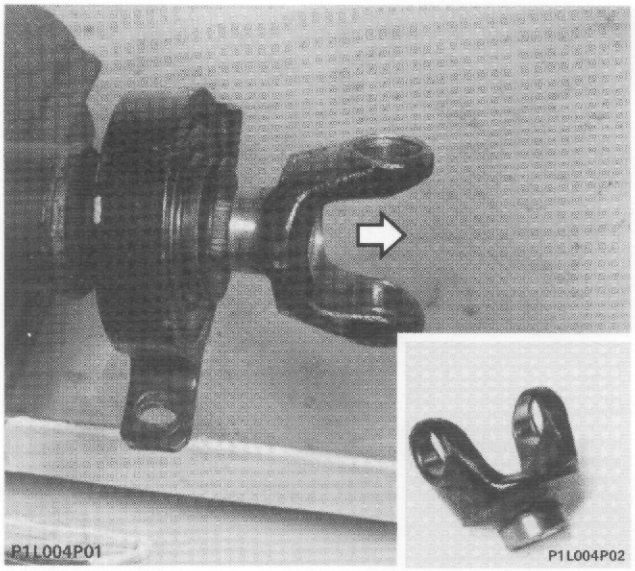
reichlich mit Schmierfett Tutela MRM2.



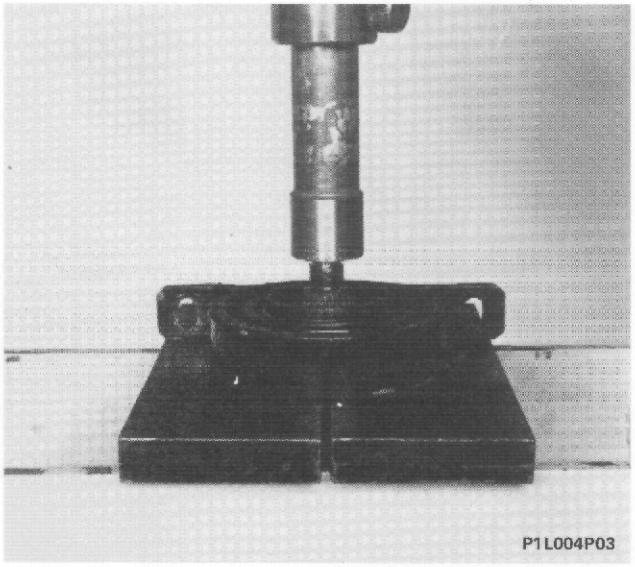


Abbau der Haltemutter der Gabelmuffe von dem Stumpf auf der vorderen Gelenkwelle

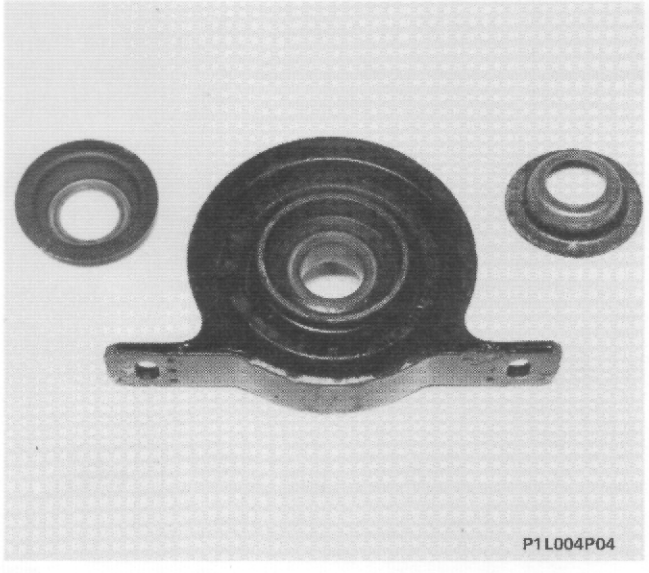
Copyright by Fiat Auto



Ausbau der Gabelmuffe

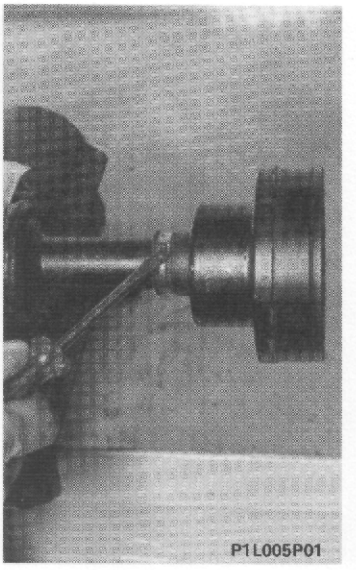


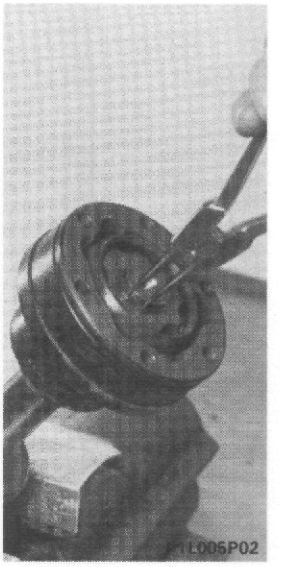
Abbau der elastischen Lagerung vom Gelenkwellenstumpf mittels einer hydraulischen Presse



Elastische Zentrallagerung

Prüfen, ob das Spiel der Kugellagerhalterung nicht übermässig gross ist und die Rollbewegung keine Rauhigkeiten aufweist.
Prüfen, ob die elastische Lagerung etwaige Verformungen aufweist, der Gummiteil nicht abgenutzt ist und seine ursprüngliche Elastizität beibehalten hat.





Abbau der Schelle zur Befestigung der Abdekkung und des Gummihalteringes des Gleichlaufgelenks



Ausbau des Gleichlaufgelenks



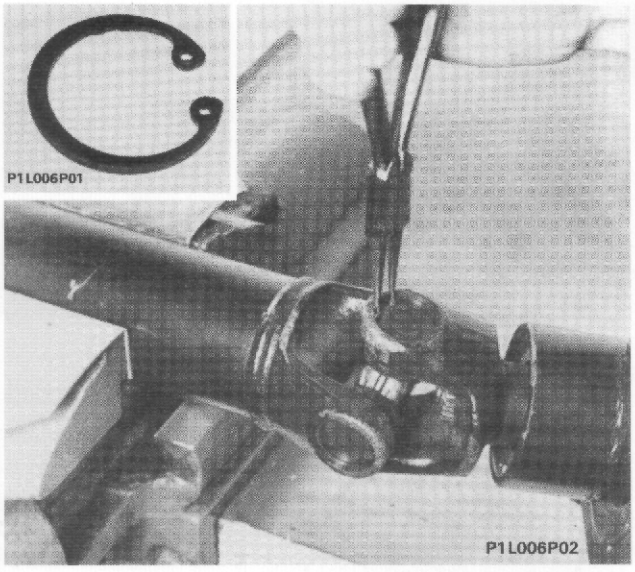
Gleichlaufgelenk

Mit Dieselöl oder Benzin das Gleichlaufgelenk sorgfältig abwaschen und sichtprüfen, ob die Kugeln und ihre Sitze vollkommen blank sind und weder Hakigkeiten noch Riefen aufweisen.

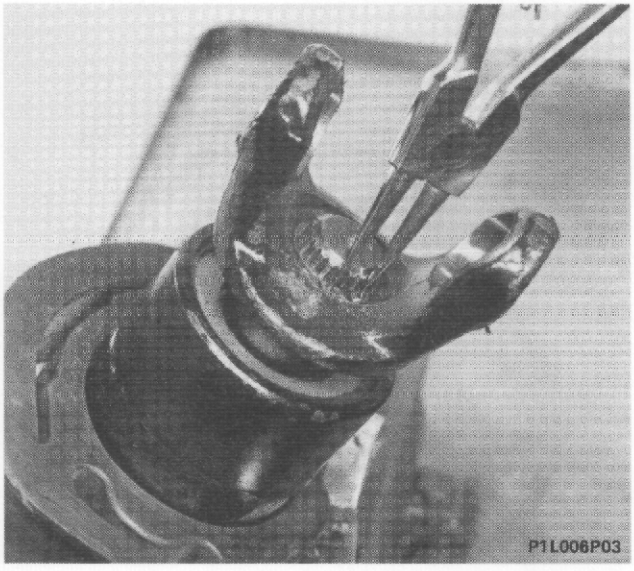
Die Hohlräume und das Gleichlaufgelenk sorgfältig mit Schmierfett "Tutela MRM2" füllen.

Copyright by Fiat Auto

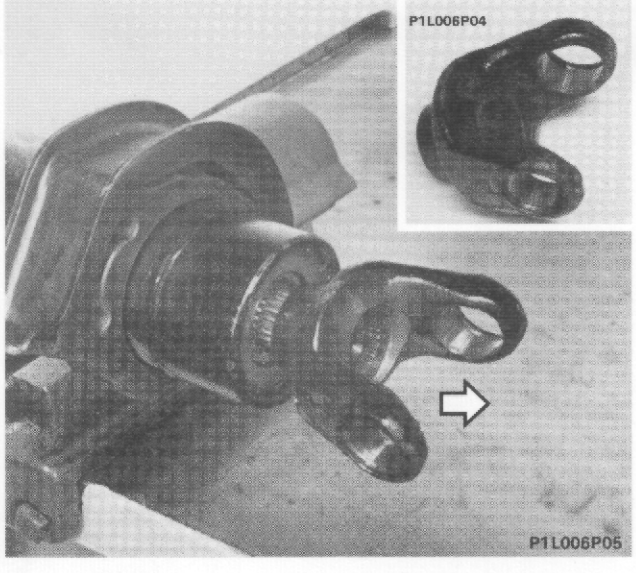
24.



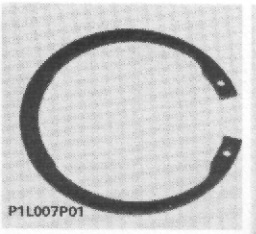
Ausbau des Kreuzgelenks zur Verbindung zwischen mittlerem und hinterem Gelenkwellenstrang



Abbau des Gummihalteringes der Gabelmuffe

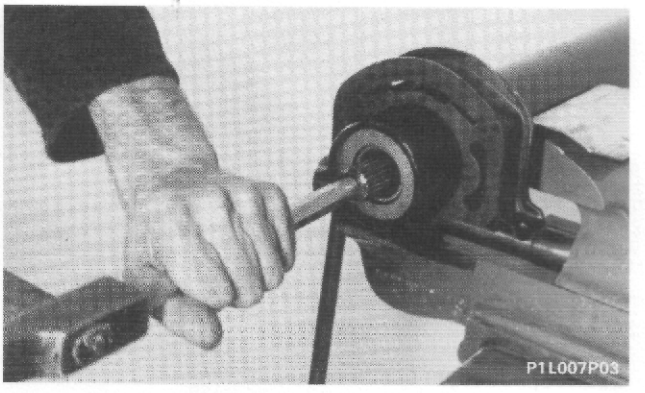


Abbau der Gabelmuffe zum hinteren Gelenkwellenstrang

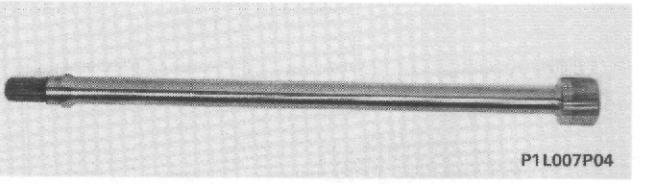


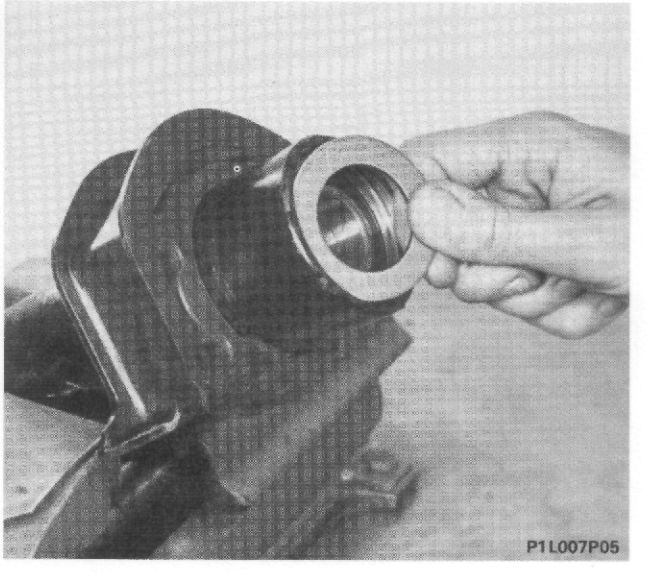


Ausbau des elastischen Lagerhalteringes



Ausbau der hinteren Welle aus dem Gelenkwellenrohr mit Hilfe eines Schlagdorns

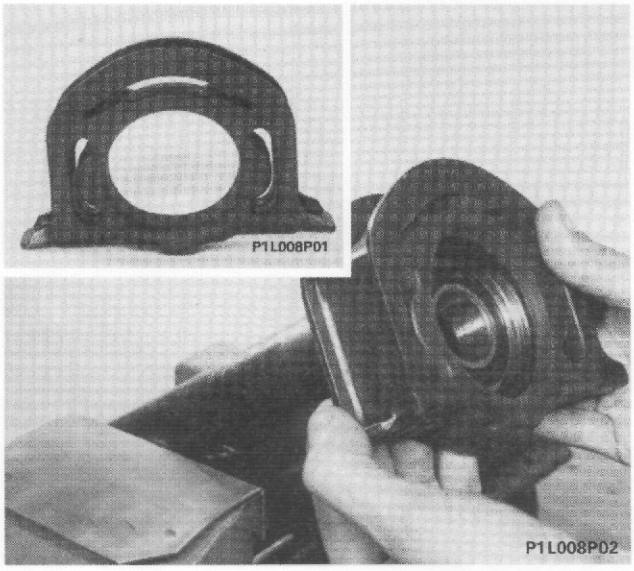




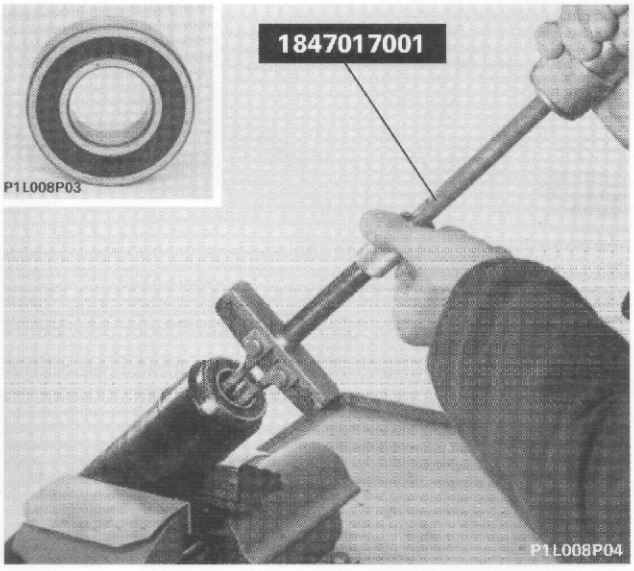
Ausbau des Abstandsstückes für Kugellager aus dem Inneren des Rohres

Copyright by Fiat Auto

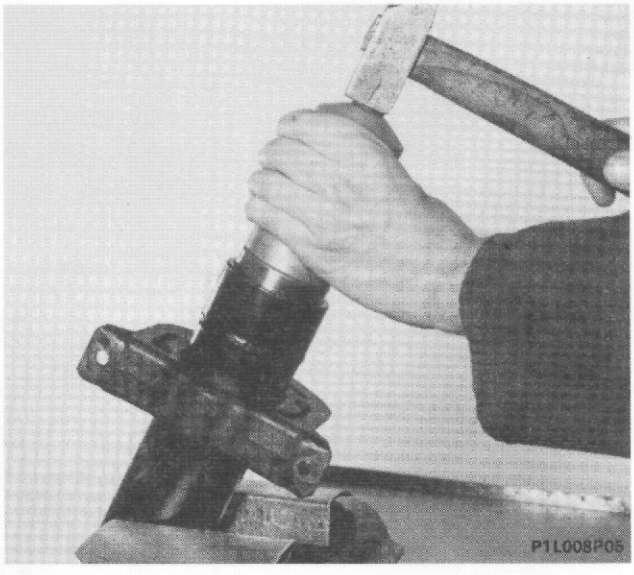
24.



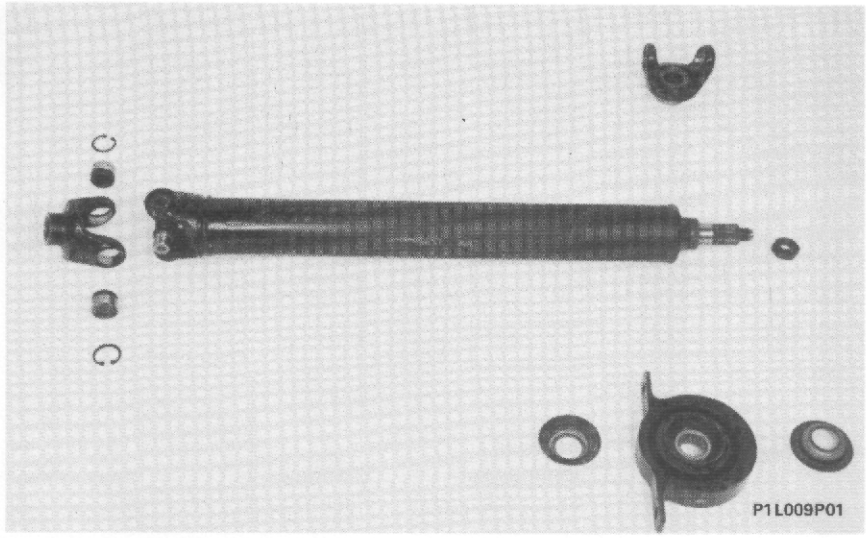
Ausbau der elastischen Lagerung aus dem Gelenkwellenrohr



Ausbau des Kugellagers aus dem Inneren des Gelenkwellenrohres mit Werkzeug 1847017001



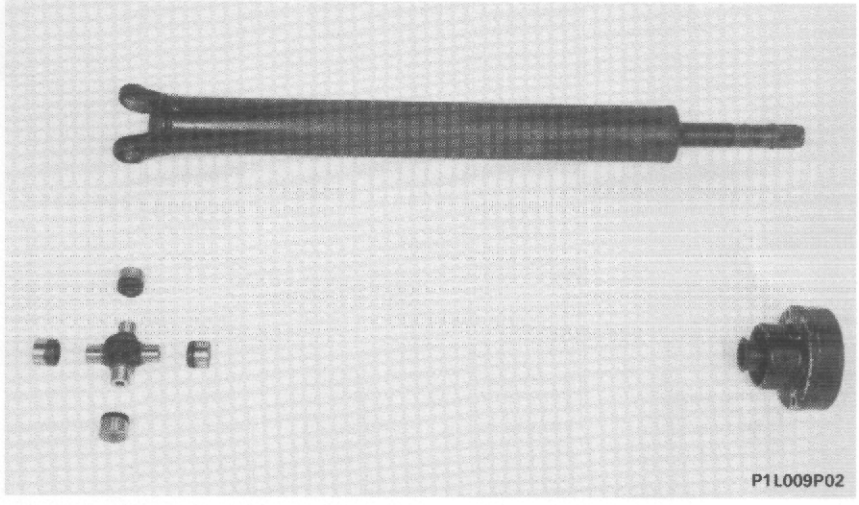
Einbau des Kugellagers in das Gelenkwellenrohr mittels Schlagdorn



Einzelteile des vorderen Gelenkwellenstranges

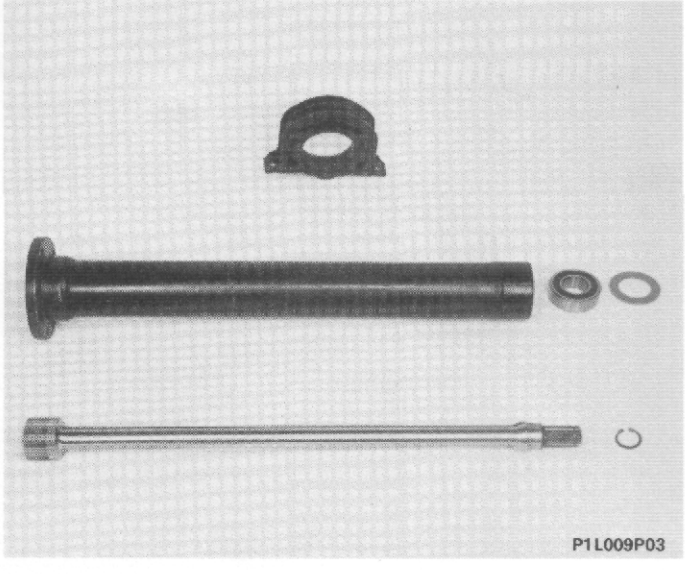
Das Radialspiel des Kreuzstückes beträgt 0,01 ÷ 0,04 mm.

Sollte ein grösseres als das angegebene Spiel festzustellen sein, müssen die als Ersatzteile gelieferten Gummisicherungsringe in folgenden Stärken ersetzt werden: 1,50 - 1,53 - 1,56 - 1,59 - 1,62 mm.



Einzelteile des mittleren Gelenkwellenstranges

Das Radialspiel des Kreuzstückes beträgt 0,01 ÷ 0,04 mm.



Einzelteile des hinteren Gelenkwellenstranges

ANMERKUNG *Für den Einbau der Gelenkwellengruppe genügt es, die Reihenfolge der Ausbauarbeiten entsprechend umzukehren.*

Copyright by Fiat Auto

24.

Abb. 1

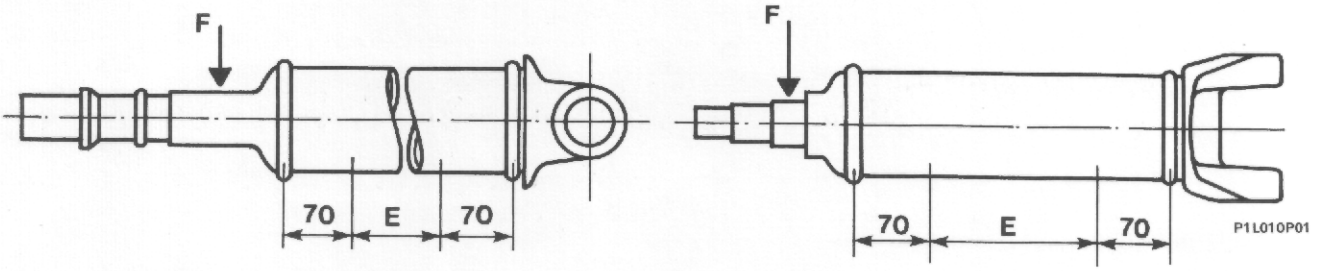
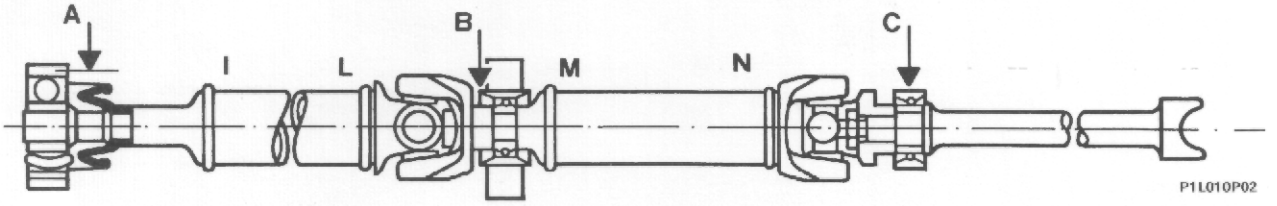


Abb. 2



CHARAKTERISTIKEN	PRÜFBEDINGUNGEN	TOLERANZGRENZEN
Kontrolle Auswuchten	Die Welle auf Auswuchtgerät montieren. Die Welle mit 4500/min drehen lassen und die Unwucht in Entsprechung der Auflagen A - B - C (Abb. 2) überprüfen.	⩽1,18 Nmm bei Verwendung von höchstens 2 Auswuchtplatten von jeweils 25 g, eingesetzt in den Bereichen: I - L - M - N, wie in Abb. 2 dargestellt.
Kontrolle Aussermittigkeit	Mit aufgehängten Wellen zwischen Reitstöcken und mit einem in den Punkten F und E aufliegenden Komparator (Abb. 1)	F ⩽0,15 mm E ⩽0,35 mm } Gesamtablesung

TEIL	Gewinde	Anzugs-momente
		daNm
Eingelassene Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle am vorderen Getriebe	M 8 x 1,25	4,2
Mutter zur Befestigung der Haltedrehstifte am Mittelstrang der Gelenkwelle	M 8 x 1,25	1,5
Mutter für Stiftschraube auf hinterem Differential zur Befestigung der Gelenkwelle	M 10 x 1,25	5
Befestigungsmutter des Sicherungsdrehstiftes für die Gelenkwelle	M 6 x 1	0,6
Befestigungsmutter für Gelenkwellenschutzabdeckung	M 8 x 1,25	1

Copyright by Fiat Auto